

Znak sprawy: INW 271.05.2014

**Wykonawcy biorący udział w  
postępowaniu: wszyscy**

dot.: przetargu nieograniczonego na: Przebudowa Stacji Uzdatniania Wody w Kańkowie,

Numer ogłoszenia: 175565 - 2014; data zamieszczenia: 14.08.2014

Na podstawie art. 38 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo Zamówień Publicznych (Dz. U. z 2013 r. poz. 907 z późn. zm.) przekazuje treść pytań Wykonawcy i odpowiedzi Zamawiającego w prowadzonym postępowaniu:

Pytanie 1.

W dokumentacji projektowej stanowiącej załącznik do SIWZ brak schematu elektrycznego rozdzielni technologicznej i automatyki, co nie pozwala na jej rzetelną wycenę. Wnosimy o uzupełnienie dokumentacji.

**Ad.1. Sterownie i automatykę dostarcza producent (dostawca) danych urządzeń, cena danego urządzenia zawiera cenę wraz układem sterowania i automatyki.**

Pytanie 2.

W dokumentacji projektowej stanowiącej załącznik do SIWZ wskazano agregat prądotwórczy o mocy 40-60 kW, zaś w przedmiarach wskazano moc 60 kW. Rozumiemy, że moc 60 kW jest mocą maksymalną a moc znamionowa to 40 kW. Wnosimy o potwierdzenie.

Ad. 2.

**W zakres wyceny wchodzi agregat o mocy czynnej P= 60 kW.**

Pytanie 3.

W dokumentacji projektowej stanowiącej załącznik do SIWZ w branży sanitarnej wskazano sprężarkę o wydajności 28,8 m<sup>3</sup>/h, o mocy 4,9 kW na zbiornik 100 l, z rezerwowym zbiornikiem 200 l, oraz sprężarkę rezerwową o mocy 1,1 kW, nie podając żadnych dodatkowych parametrów. Natomiast w dokumentacji projektowej branży elektrycznej podaje się, że obie sprężarki mają moc 4,9 kW. Ponieważ żaden z producentów na polskim rynku nie posiada w swojej ofercie sprężarki o tak dużej mocy, na tak mały zbiornik, oraz z uwagi na rozbieżności w dokumentacji projektowej, należy doprecyzować:

- Jaki typ sprężarki i jakiego projektanta projektant uznał za wzorzec dla urządzeń równoważnych?
- Czy sprężarki mają być różne, jeśli tak to, które parametry są prawidłowe 1,1 kW czy 4,9 kw?
- Czy można zastosować większe zbiorniki zamiast dwóch to jest jeden większy, na którym zbudowana jest sprężarka zamiast podstawowego 100 l i rezerwowego 200 l?

**Ad. 3. W związku z wycofaniem z produkcji kompresora o parametrach jak w dokumentacji należy zastosować kompresor główny np. firmy AIRPOL AB25-380-240 lub równoważny o parametrach jak poniżej:**

- wydajność 25m<sup>3</sup>/h
- ciśnienie tłoczenia 10bar
- moc 4kW
- zabudowana na zbiorniku powietrza 240l

**kompresor rezerwowo np. firmy FINI lub równoważny o parametrach jak poniżej:**

- wydajność 120 l/min

- moc 1,1kW
- ciśnienie tłoczenia 8bar
- zbiornik 24l

Pytanie 4.

W przedmiarze załączonym do SIWZ, branża sanitarna, wskazano zawór zwrotny dwupływakowy DN 150. Dokumentacja projektowa nie uwzględnia takiego zaworu.

- Czy zawór ten pojawił się w kosztorysie przez pomyłkę?

Jeśli „tak” to, wnosimy o wykreślenie pozycji z przedmiaru.

Jeśli „nie” to, wnosimy o wskazanie miejsca montażu zaworu, jego przeznaczenia i zasady działania.

**Ad. 4. Zawór zwrotny dwupływakowy DN150 poza zakresem wyceny.**

Pytanie 5.

W punkcie 7.5.1. SIWZ Zamawiający przywołuje punkty dotyczące oświadczeń, które należy złożyć w oryginale, są to dokumenty wg pkt. 7.1.1, 7.3 oraz 7.4.5. Zamieszczona na stronie Gminy SIWZ nie zawiera pkt. 7.4.5. Wnosimy o wyjaśnienie.

**Ad. 5. Prawidłowy zapis pkt 7.5.1. w SIWZ. Wszystkie oświadczenia lub dokumenty muszą być przedstawione w formie oryginału lub kserokopii poświadczonej za zgodność z oryginałem (z wyjątkiem oświadczeń o których mowa w pkt. 7.1.1. oraz 7.3. i 7.4.4. które należy złożyć w oryginale) przez osobę upoważnioną do reprezentowania Wykonawcy na każdej zapisanej stronie poświadczonego dokumentu.**

**Stosowna zmianę wprowadzono do SIWZ.**

Pytanie 6.

W punkcie 12.3.4 SIWZ dotyczącym złożenia oferty przetargowej jest zapis „na kopercie umieścić oznaczenie Nr INW 271.03.2014”. Ogłoszenie posiada znak sprawy: Nr INW 271.05.2014. Wnosimy o wyjaśnienie.

Ad. 6.

**Prawidłowy znak sprawy Nr INW 271.05.2014.**

**Stosowna zmianę wprowadzono do SIWZ.**

Pytanie 7.

Usunięcie zapisu §2 ust. 2 wzoru umowy lub jego zmianę na zapis mówiący, że wynagrodzenie należne Wykonawcy podlega automatycznej waloryzacji odpowiednio o kwotę podatku VAT wynikającą ze stawki tego podatku obowiązującą w chwili powstania obowiązku podatkowego. Zawarty przez Zamawiającego zapis w umowie powoduje, że w przypadku zmiany ustawy to Zamawiający ponosi cały ciężar zmian od niego niezależnych, co może doprowadzić do poniesienia rażącej straty a sprawa skończy się w sądzie.

**Ad. 7. Zamawiający przychyliła się do wniosku Wykonawcy i zmienia zapisy w §2 ust. 2 wzoru umowy w następujący sposób:**

**„Zamawiający dopuszcza zmianę wartości (ceny brutto wyłącznie w przypadku ustawowej zmiany stawki podatku VAT”.**

**Stosowna zmianę wprowadzono do SIWZ.**

Pytanie 8.

W związku z rozbieżnymi zapisami w dokumentacji projektowej co do sposobu wykończenia powierzchni wewnętrznych i zewnętrznych zbiorników retencyjnych (w dokumentacji zapisy o trawieniu i pasywacji co jest charakterystyczne dla zbiorników nierdzewnych), zwracamy się o doprecyzowanie z jakiego materiału mają być wykonane zbiorniki magazynowe.

Ad.8.

W ofercie należy uwzględnić pionowe zbiorniki retencyjne wykonane z elementów stalowych (stal niskowęglowa), atestowanych. Zbiornik składać się musi z płaszcza w kształcie pionowego walca zamkniętego od dołu płaskim dnem, a od góry stożkowym dachem. W dachu znajdować się ma komin wentylacyjny oraz króćce do montażu sondy pomiaru poziomu lustra cieczy w zbiorniku.

Zbiornik musi posiadać dwa włązy rewizyjne:

1. Na dachu włąz prostokątny z izolowaną pokrywą,
2. W dolnej części płaszcza włąz okrągły.

Ponadto zbiornik musi być wyposażony w drabinę zewnętrzną oraz wewnętrzną umożliwiającą bezpieczne wejście do wnętrza zbiornika. Wszystkie króćce przyłączeniowe muszą być zakończone kołnierzami na ciśnienie 1,0 MPa oraz znajdować się w dnie zbiornika.

Izolacja termiczna zbiornika musi być wykonana na zewnętrznej stronie płaszcza stalowego z wełny mineralnej o grubości  $g=100$  mm. Izolowane musi być także zadaszenie oraz włąz na dachu (styropian o grubości  $g=100$  mm). Izolacja na zewnątrz ma być zabezpieczona płaszczem z blachy trapezowej ocynkowanej.

Od środka zbiornik malowany farbą z atestem PZH. Wszystkie zewnętrzne elementy zbiornika malowane dwukrotnie uniwersalną farbą podkładową oraz lakierem asfaltowym. Drabiny zewnętrzne oraz wewnętrzne wykonane w wersji ocynkowanej.

Z up. W O J T A

  
mgr Jan Borowy  
Z-ca Wójta