



ZADANIE: Przepompownia ścieków METALCHEM typ PMS-2x08-14H-15x36

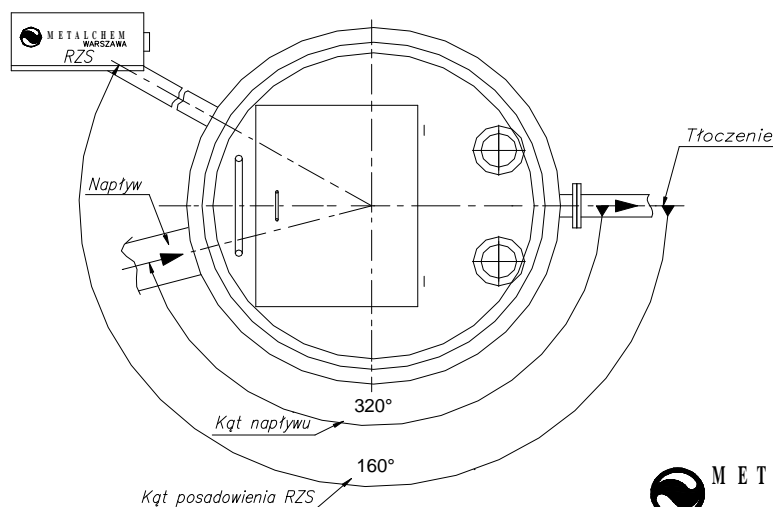
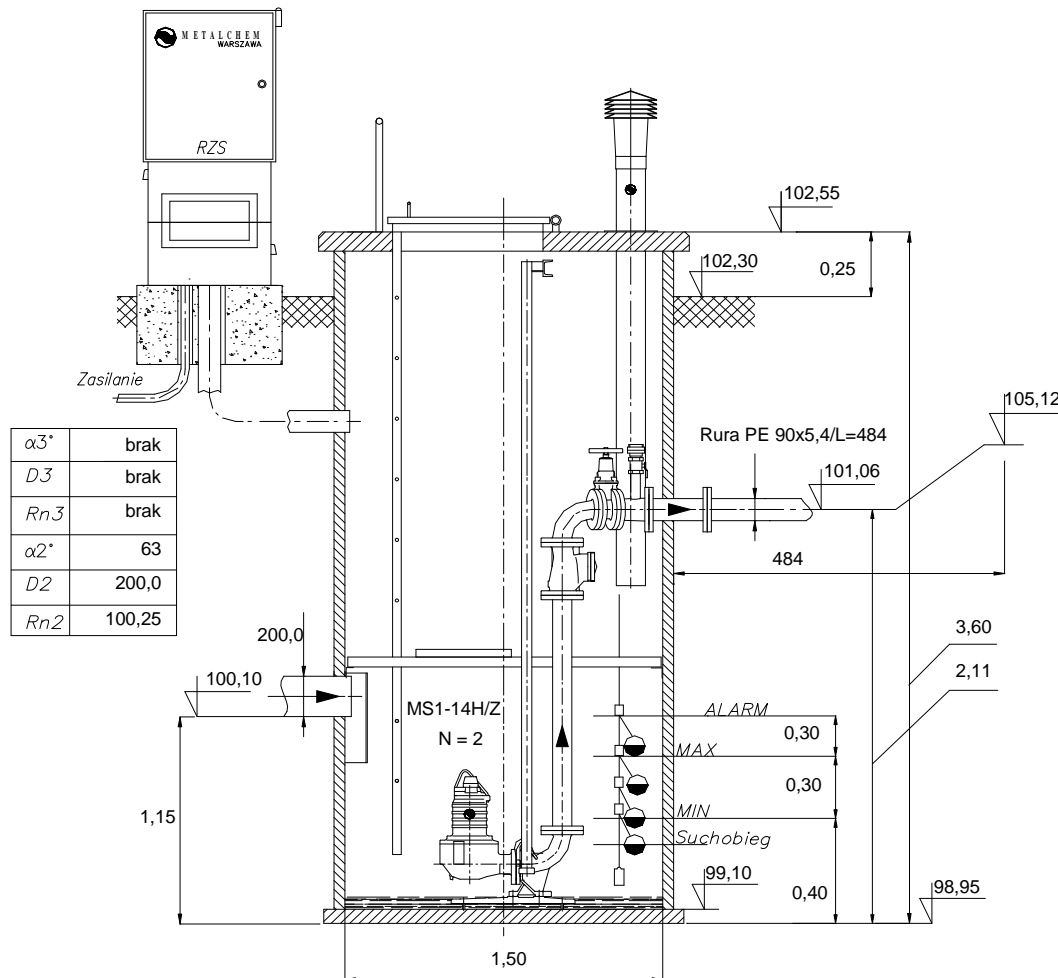
PROJEKT: Przepompownia Małkinia.1 tbz.tbz

Dane przepompowni			Wymagane parametry pompy		
Maksymalny dopływ ścieków	Qs	4,00 [l/s]	Liczba pomp		2,00 [-]
Rzędna terenu	Rt	102,30 [m]	Wydajność		4,80 [l/s]
Rzędna dna rurociągu dopływowego	Rn1	100,10 [m]	Podnoszenie		12,46 [m]
Średnica rurociągu dopływowego	D1	200,00 [mm]	<b>Typ pompy: MS1-14H/Z</b>		
Kąt rurociągu dopływowego	$\alpha$ 1	320 [°]	Wydajność nominalna		9,00 [l/s]
Rzędna dna rurociągu dopływowego	Rn2	100,25 [m]	Nominalna wysokość podnoszenia		7,00 [m]
Średnica rurociągu dopływowego	D2	200,00 [mm]	Nominalna moc silnika napędowego		1,50 [kW]
Kąt rurociągu dopływowego	$\alpha$ 2	63 [°]	Obroty pompy		1420,00 [obr/min]
Rzędna dna rurociągu dopływowego	Rn3	brak [m]	Dopuszczalna liczba włączeń pompy		15,32 [1/h]
Średnica rurociągu dopływowego	D3	brak [mm]	Liczba włączeń pompy w przepompowni		3,28 [1/h]
Kąt rurociągu dopływowego	$\alpha$ 3	brak [°]	Rzędna poziomu alarmowego	Ra	100,10 [m]
Rzędna osi rurociągu tłoczego	Rrt	101,06 [m]	Rzędna górnego poziomu ścieków	Rmax	99,80 [m]
Rzędna kolektora tłoczego	Rkt	105,12 [m]	Rzędna dolnego poziomu ścieków	Rmin	99,50 [m]
Ciśnienie w kolektorze tłocznym	$p_{kt}$	0,00 [MPa]	Rzędna dna zbiornika	Rd	99,10 [m]
Rzędna posadowienia	Kp	98,95 [m]	Objętość retencyjna czynna	Vret	0,53 [m <sup>3</sup> ]
<b>Zbiornik</b>			Czas napełniania	Tp	2,21 [min]
Wysokość zbiornika	H <sub>z</sub>	3,60 [m]	Wysokość retencyjna	T	0,30 [m]
Średnica zbiornika	D <sub>w</sub>	1,50 [m]	Zapewnienie alarmowe	G	0,30 [m]
<b>Rzeczywiste parametry pracy</b>					
			1 pompa	2 pompy	
Wydajność całkowita przepompowni			<b>3,87</b>	4,17 [l/s]	
Wydajność pompy			<b>3,87</b>	2,09 [l/s]	
Rzeczywista wysokość podnoszenia			<b>10,06</b>	10,68 [m]	
Całkowita moc pobierana z sieci			<b>1,84</b>	3,51 [kW]	
Sprawność agregatu			<b>0,21</b>	0,13 [-]	
Czas pompowania			<b>brak</b>	51,85 [min]	
Zużycie jednostkowe energii			<b>0,1319</b>	0,2337 [kWh/m <sup>3</sup> ]	
Koszt jednostkowy			<b>0,0396</b>	0,0701 [PLN/m <sup>3</sup> ]	
<b>Elementy układu tłoczego</b>			Wydajność obliczeniowa Q=	<b>3,87 [l/s]</b>	Pracuje 1 pompa
Lp.	Nazwa elementu	Ilość	Średnica wew.[mm]	Opór [m]	V przepł. [m/s]
Pion	Pion tłocz 80 kompl	1	80,00	0,12	0,77
1	Rura PE 90x5,4	484	79,2	4,32	0,78
			Wydajność obliczeniowa Q=	<b>4,17 [l/s]</b>	Pracują 2 pompy
Lp.	Nazwa elementu	Ilość	Średnica wew.[mm]	Opór [m]	V przepł. [m/s]
Pion	Pion tłocz 80 kompl	2	80,00	0,04	0,41
1	Rura PE 90x5,4	484	79,2	5,02	0,85



**ZADANIE: Przepompownia ścieków METALCHEM typ PMS-2x08-14H-15x36**  
**PROJEKT: Przepompownia Małkinia.1 tbz.tbz**

APROBATA TECHNICZNA COBRTI INSTAL Nr AT/2002-02-1204-01  
SCHEMAT PRZEPOMPOWNI METALCHEM – zabudowa wolnostojąca





ZADANIE: Przepompownia ścieków METALCHEM typ PMS-2x08-14H-15x36

PROJEKT: Przepompownia Małkinia.1 tbz.tbz

